

Саратовское акционерное
производственно-коммерческое
общество “**НЕФТЕМАШ**”



УСЛУГИ
КАТАЛОГ/2018

E-mail: neftemash@sapcon.ru
<http://www.sapcon.ru>

Отдел испытаний и сервисного обслуживания

Предлагает следующие виды услуг:

- Проверку пропускной способности дыхательных и предохранительных клапанов при давлении и вакууме равным рабочим параметрам;
- Проверку давления и вакуума срабатывания дыхательных клапанов;
- Проверку пропускной способности огнепреградителей;
- Проверку огнепреградителя на способность локализовать пламя;
- Проверку огнепреградителя на огнестойкость – время сохранения работоспособности огнепреградителя, в течении которого огнепреградитель сохраняет способность локализовать пламя;
- Все виды ремонта дыхательных и предохранительных клапанов;
- Наладку и настройку дыхательных и предохранительных клапанов, испытания огнепреградителей с выездом на объект заказчика;
- Предоставление автотранспорта для доставки оборудования на ремонтные работы;
- Предоставление заказчику (при необходимости) на время ремонта аналогичного оборудования из обменного фонда.



Гидравлические испытания трубопроводов, запорной арматуры под давлением до 70МПа

Типовые представители оборудования, с которыми работает наше предприятие:

1. Клапаны дыхательные и предохранительные:
 - Клапаны дыхательные типа КДС,
 - Клапаны дыхательные с устройством обогрева типа КДС УО,
 - Клапаны дыхательные механические типа КДМ,
 - Клапаны дыхательные закрытого типа КДЗТ,
 - Клапаны дыхательные с подводом азота для капролоктана типа КДК,
 - Клапаны сброса давления типа КСД-200,
 - Другие типы дыхательных и предохранительных клапанов зарубежного и российского производства.
2. Огнепреградители:
 - Огневые предохранители типа ПО,
 - Огневые предохранители типа ОП,
 - Огнепреградители со съемной кассетой типа ОПН,
 - Огнепреградители для факельного коллектора и резервуаров типа ОПФК,
 - Предохранители огневые детонационностойкие коммуникационные типа ОПКД,
 - Предохранители огневые коммуникационные типа ПОК.



ПРОИЗВОДИМ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ВСЕГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА АО «НЕФТЕМАШ»-САПКОН.
Свидетельство о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства. Свидетельство об аккредитации «Испытательной лаборатории» № ИЛ/ЛИП-00007 в области выполнения работ по испытанию кассет огнепреградителей всех типов согласно ГОСТ Р 53323-2009 «Огнепреградители и искрогасители. Общие технические требования. Методы испытаний.», и выполнения работ по испытанию, проверке и настройке клапанов дыхательных и предохранительных всех типов. На все типы отремонтированного и испытанного оборудования продлевается разрешенный срок эксплуатации.

Лаборатория неразрушающего контроля

Лаборатория предприятия аттестована в системе неразрушающего контроля. Свидетельство об аттестации № 11A070158 от 11.09.2015г. Выполняет услуги по неразрушающему контролю металлов и сварных соединений. Виды контроля:

- радиационный (рентгенографический);
- ультразвуковой (ультразвуковая дефектоскопия, толщинометрия);
- визуальный и измерительный контроль;
- проникающими веществами (капиллярный);
- магнитный (магнитопорошковый).

Проводит контроль и техническое диагностирование оборудования и материалов стальных конструкций при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции, а именно: объекты котлонадзора, системы газоснабжения (газораспределения), оборудование нефтяной и газовой промышленности, оборудование взрывопожароопасных и химически опасных производств.

Лаборатория оборудована современным диагностическим оборудованием, в т.ч. имеются две полевые испытательные лаборатории на базе автомобиля УАЗ и Ford, где имеется ускоренная диагностика компьютерной радиографии сварных соединений в полевых условиях.



Лаборатория разрушающих и других видов испытаний

Лаборатория аккредитована в системе СДА-15-2009 и полностью соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий», что автоматически гарантирует наличие внедренной системы менеджмента качества и является залогом точности и воспроизводимости результатов испытаний. При этом соответствие всем критериям независимости для испытательных организаций обеспечивает объективность подхода, независимость в принятии решений и беспристрастность при проведении испытаний.

Основной деятельностью лаборатории является объективная оценка, обработка и анализ информации о качестве изделий и разработка предложений по улучшению их качества.

Лаборатория оснащена современным оборудованием, техникой и средствами измерений, что позволяет проводить испытания на высоком техническом уровне.

Коллектив лаборатории состоит из аттестованных, ответственных, высококвалифицированных экспертов и специалистов, имеющих многолетний опыт работы.

Лаборатория осуществляет:

Механические динамические и статические испытания различных материалов, деталей и сварных соединений, в том числе металлов, арматуры и арматурных канатов и тросов, болтов, пластмасс, сварных и паяных соединений, а также металлографические исследования макрошлифов сварных соединений, межкристаллитная коррозия, измерение твердости (по Виккерсу, Бринеллю, Роквеллу).

Механические статические испытания:

- ▶ растяжения при различных температурах;
- ▶ прочности на изгиб;
- ▶ прочности на сжатие.

Механические динамические испытания на ударный изгиб (в диапазоне температур от +20 °С до -60 °С).

Исследование макрошлифов металлов и сварных соединений.

Испытания на коррозионную стойкость.



Отдел управления качеством

Специалисты предприятия, прошедшие обучение по Европейской программе, имеющие большой опыт работы в области качества, экологии, оказывают услуги:

- ▶ по разработке и внедрению документации на системы менеджмента:
 - качества по ISO 9001;
 - экологии по ISO 14001;
- ▶ по проведению внутренних аудитов системы менеджмента качества (СМК), системы менеджмента окружающей среды (СМОС);
- ▶ по консультированию при разработке интегрированной системы менеджмента (ИСМ) с посещением предприятия для практического ознакомления с ИСМ.



Отдел главного метролога

Выполняет услуги по калибровочным работам следующих видов средств измерения:

- ▶ измерение геометрических величин;
- ▶ измерения давления, вакуумные измерения;
- ▶ теплофизические и температурные измерения;
- ▶ измерения электрических и магнитных величин

в соответствии с аттестатом аккредитации на право проведения калибровочных работ (реестр № 041001 от 4 сентября 2013 года).



№	Наименование средства измерения	Метрологическая характеристика	Дата поверки	Срок поверки	Метрологическая характеристика
1	Средство измерения геометрических величин	0,001 мм	01.09.2013	12 мес.	0,001 мм
2	Средство измерения температуры	0,1 °С	01.09.2013	12 мес.	0,1 °С
3	Средство измерения давления	0,01 МПа	01.09.2013	12 мес.	0,01 МПа
4	Средство измерения электрических величин	0,01 В	01.09.2013	12 мес.	0,01 В
5	Средство измерения магнитных величин	0,01 мТл	01.09.2013	12 мес.	0,01 мТл

№	Наименование средства измерения	Метрологическая характеристика	Дата поверки	Срок поверки	Метрологическая характеристика
1	Средство измерения геометрических величин	0,001 мм	01.09.2013	12 мес.	0,001 мм
2	Средство измерения температуры	0,1 °С	01.09.2013	12 мес.	0,1 °С
3	Средство измерения давления	0,01 МПа	01.09.2013	12 мес.	0,01 МПа
4	Средство измерения электрических величин	0,01 В	01.09.2013	12 мес.	0,01 В
5	Средство измерения магнитных величин	0,01 мТл	01.09.2013	12 мес.	0,01 мТл

Оборудование для выполнения заказов

Оборудование производства АО «НЕФТЕМАШ»-САПКОН эксплуатируется в 30 странах мира. Имеются торговые представительства в Беларуси, Литве. Планируется открытие новых представительств в других странах ближнего зарубежья.

В составе производства имеются все необходимые структурные подразделения:

- заготовительное,
- механообрабатывающее,
- сварочное,
- сборочное,
- испытательное,
- тарно-упаковочное.

Производственный парк оснащен современным технологическим оборудованием:

- лентопильные станки (производства Германии, России, Тайвань);
- кислородная и плазменная установка с ЧПУ комплексного раскроя листового проката, толщиной до 200 мм;
- кузнечно-прессовое оборудование;
- термическое и оборудование для нанесения гальванических покрытий;
- универсальное металлообрабатывающее оборудование всех видов (токарное, карусельное, сверлильное и т.д.) российского и иностранного производства;
- обрабатывающие центры с ЧПУ, в том числе 5-координатный обрабатывающий центр DECKEL MAHO (Германия), MIKRON (Швейцария), MASTURN (Чехия);
- современное сварочное оборудование (полуавтоматические для сварки металлов в защитных газах, производства Германии, Финляндии, Италии), которое позволяет выполнять следующие виды операций:

Металлообработка:

- Токарно-карусельные до $\varnothing 1400 \times 1000$ мм
- Токарные универсальные и токарные с ЧПУ до $\varnothing 800 \times 3000$ мм
- Токарно-револьверные до $\varnothing 40$ мм
- Фрезерные универсальные и фрезерные с ЧПУ до 400×1600 мм



- ▶ Обрабатывающие центра до 800x1000x1000, в том числе пятикоординатный до $\varnothing 1250 \times 1100$ мм
- ▶ Координатно-расточные до 630x1000 мм
- ▶ Горизонтально-расточные до 1600x1800 мм
- ▶ Сверлильные (вертикально и радиально) до $\varnothing 75$ мм
- ▶ Круглошлифовальные до $\varnothing 200 \times 1000$ мм
- ▶ Внутришлифовальные до $\varnothing 100 \times 125$ мм
- ▶ Плоскошлифовальные до 320x1000 мм
- ▶ Лентопильные с ЧПУ до $\varnothing 350$ мм
- ▶ Дископильные до 250 мм
- ▶ Плазменнорезные с ЧПУ до 260x2500x6000 мм
- ▶ Плазменнорезные до $\varnothing 800$ мм
- ▶ Гильотинные до $t=20$ мм
- ▶ Роликовые до $t=10$ мм
- ▶ Кривошипные до $P=250$ т
- ▶ Гидравлические до $P=400$ т
- ▶ Гибочные до $t=6$ мм



Термообработка:

- ▶ Закалка, отпуск, отжиг, цементация 380x500x1200 мм
- ▶ Термическая обработка ТВЧ
- ▶ Отпуск сварных конструкций $\varnothing 1000 \times 1500$ мм

Сварка:

- ▶ Аргонно-дуговая
- ▶ Газовая наплавка металлов
- ▶ Точечная
- ▶ Полуавтоматическая
- ▶ Ручная дуговая

Покраска:

- ▶ Окраска эмалями и грунт-эмалями
- ▶ Порошковая окраска до 1000x1000x1500 мм

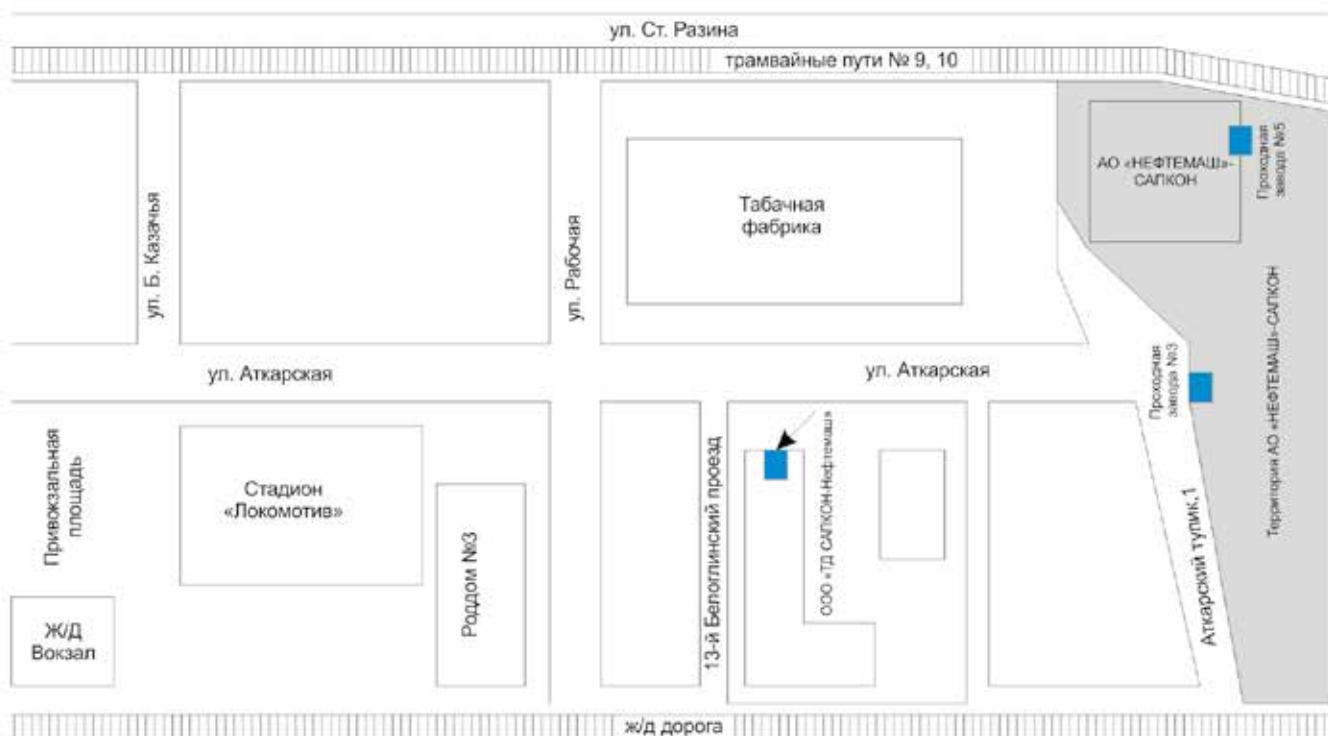
Гальваника:

- ▶ Покрытие деталей цинком до 800x1000 мм



ПАСПОРТ ПРЕДПРИЯТИЯ

Полное и краткое наименование	Саратовское акционерное производственно-коммерческое общество «Нефтемаш» АО «НЕФТЕМАШ»-САПКОН
Генеральный директор	Мигаль Владимир Степанович
Главный бухгалтер	Дьяконова Ольга Анатольевна
Юридический адрес	410012, Российская Федерация, Саратовская область, г. Саратов, ул. им. Разина С.Т., д. 33Б, стр. 1
Почтовый адрес	410012, Российская Федерация, Саратовская область, г. Саратов, ул. им. Разина С.Т., д. 33Б, стр. 1
Телефоны	Код города (8452)
Приемная	26-16-59
Сводный отдел продаж	50-59-82, 50-59-83
Отдел снабжения	51-36-33, 39-75-43
Электронная почта	neftemash@sapcon.ru td@sapcon.ru sale@td.sapcon.ru
WEB - сайт	www.sapcon.ru



АО «НЕФТЕМАШ»-САПКОН

410012, Российская Федерация, Саратовская область,
г. Саратов, ул. им. Разина С.Т., д. 33Б, стр. 1
Тел.: +7 (8452) 26-16-59
Факс: +7 (8452) 52-48-88, 50-60-30

ООО «ТД САПКОН-Нефтемаш»

г. Саратов
Тел./факс: +7 (8452) 50-59-82, 50-59-83, 27-70-79

E-mail: neftemash@sapcon.ru
<http://www.sapcon.ru>